



GEL COATS Y RESINAS

GEL COAT Y RESSINAS CON BASE POLIESTER, VINILESTER O EPOXI.

TIPO	REFERENCIA	CARACTERISTICAS	RECOMENDACIONES
GEL COAT BASE POLIESTER VINILESTER	ISO NPG	BASADO EN RESINA ISOFTÁLICA-NPG. DIFERENTES COLORES	NAÚTICA, LAVABOS, PLATOS DE DUCHA, PISCINAS, EÓLICO,...Y TODOS LOS MERCADOS QUE REQUIERAN ALTA RESISTENCIA A LA HIDRÓLISIS Y AGENTES ATMOSFÉRICOS
	ISO	BASE RESINA ISOFTÁLICA. DIFERENTES COLORES	ALTA RESISTENCIA A AGENTES ATMOSFÉRICOS
	ORTO	BASE RESINA ORTOFTÁLICA. DIFERENTES COLORES	DEPÓSITOS E INTERIORES. BAJO COSTE
	SANITARIO	BASE NPG	FABRICACIÓN DE PLATOS Y LAVABOS BLACOS CON ALTAS PRESTACIONES
	GC 201	DIFERENTES COLORES	MOLDES
	GC 207/2	VINILESTER. DIFERENTES COLORES	MOLDES ALTA RESISTENCIA TÉRMICA
	RESISTENTES AL FUEGO	REFERENCIAS SEGÚN NORMA	ALCANZAR NORMATIVAS ESPECÍFICAS DE TRANSPORTE CONSTRUCCIÓN ENTRE OTRAS
GEL COATS EPOXI	KLEBENPOX GC TRANSPARENTE	BASADOS EN RESINA EPOXI DE ALTAS PRESTACIONES	PALAS DE PADEL Y APLICACIONES SIMILARES
	PODEMOS DISEÑAR PRODUCTOS PARA DIFERENTES APLICACIONES, MERCADOS CON DIFERENTES TIEMPOS DE CURADO Y VISCOSIDAD		
RESINAS DE POLIESTER	ORTO	VERSIONES DE ALTA Y BAJA VISCOSIDAD	COLADA RTM Y H. POLÍMERO
	ORTO TIXO	TIXOTROPADA	REFUERZOS CON FIBRA DE VIDRIO
	ORTO DCPD		ACEPTA MAYOR PORCENTAJE DE CARGA
	ISO		APLICACIONES QUE REQUIEREN PRESTACIONES SUPERIORES A LAS ORTO
	ISO-NPG		SUPERFICIE SÓLIDA Y APLICACIONES DE ALTA RESISTENCIA A LA HIDRÓLISIS Y AGENTES ATMOSFÉRICOS
	SURF		TABLAS DE SURF Y DEPORTES ACUÁTICOS
RESINAS VINIL ESTER	NORESTER 842	VINIL ESTER CARGADA	APORTA RESISTENCIA QUIMICA Y TERMICA ,
	NORESTER 680	VINIL ESTER PURA	APORTA RESISTENCIA QUIMICA Y TERMICA
RESINAS EPOXI (KLEBENPOX)	GLASS 3 CM	COLADA ESPERIORES MÁXIMOS 3 cm	RIVER TABLE, PEGADO DE MADERAS
	GLASS 6 CM	COLADA ESPERIORES MÁXIMOS 6 cm	RIVER TABLE, PEGADO DE MADERAS
	GLASS 6 CM UV	COLADA ESPERIORES MÁXIMOS 6 cm ALTA RESISTENCIA UV	RIVER TABLE, PEGADO DE MADERAS
	66031 UV	REACTIVIDAD BAJA	USO GENERAL, COLADA E INFUCSION
	BOOSTER UV	REACTIVIDAD ALTA	REPARACION DE TABLAS DE SURF, SELLADO DE MADERA.

USO	REFERENCIA	CARACTERISTICAS	RECOMENDACIONES
SISTEMAS DE GEL COAT Y RESINA RESISTENTES AL FUEGO	GC 886 BLANCA + R880 (+64% ATH)	ASTM E Clase A or Clase 1	LA RESINA Y EL ATH SE SIRVEN POR SEPARADO
	GC 199 + R880 (+64% ATH)	ASTM E Clase B or Clase 2	LA RESINA Y EL ATH SE SIRVEN POR SEPARADO
	GC 885 + R880 (+69% ATH)	EN 13501 Clase B s1 d0	CONSTRUCCION LA RESINA Y EL ATH SE SIRVEN POR SEPARADO
	GC 199 + R895	DIN 5510	VERSION DE APLICACIÓN MANUAL Y PISTOLA
	GC 886 BLANCA + R880 (+64% ATH)	Clase HL2 R1	MANUAL
	R 056/113	UL 94 5VA	AUTOMOCIÓN
	GC 886 BLANCA + R880 (+64% ATH)	HL2 R1	FERROCARRIL
SISTEMAS DE GEL COAT Y RESINA CON CERTIFICADO ALIMENTARIO	GC 188 + R513 o R019	UTAC AUTOMOVIL	AUTOMOVIL
	PANELES: GC 161, GC 188 SUELOS: GF 134, GF 576 , GF 921 (con y sin aditivos anti-abrasión)	CERTIFICADOS ALIMENTARIO DE CAMIONES REFRIGERADOS	CARROCERIA, CAMIONES REFRIGERADOS
	GC 175	CERTIFICADO ALIMENTARIO ENCIMERAS DE COCINA	COCINAS
	R 568	CERTIFICADO ALIMENTARIO	
	GC 185	CERTIFICADO ALIMENTARIO TRENES	FERROCARRIL
	R 877	CERTIFICADO ALIMENTARIO RTM	RTM